



Decreto Rep. n. 237

Prot. n. 288 del 21/11/2022

Anno 2022 Tit. III Cl.13.5.12

OGGETTO: Approvazione atti della selezione per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" – Rif: 2022BR13 – Vincitrice dott. Marco Crestani

LA DIRETTRICE

Premesso che il conferimento di borse per lo svolgimento di attività di ricerca è regolato dall'art. 18, comma 5, lett. f) della legge 30 dicembre 2010, n. 240 e s.m.i.;

Visto l'art. 80 comma 4 del "Regolamento di Ateneo per l'amministrazione, la finanza e la contabilità";

Visto il vigente "Regolamento delle borse per lo svolgimento di attività di ricerca" emanato con Decreto Rep. 2792/2017;

Visto il bando di selezione per il conferimento di n. 1 borsa di ricerca dal titolo "“Cluster per le soluzioni data-driven nell'economia del mare 4.0 - CLASS4.0 / Cluster for data-driven Solutions in the Sea economy 4.0 - CLASS4.0” per lo svolgimento di attività di ricerca, emanato dalla Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" il 4 novembre 2022 nell'ambito dell'Accordo attuativo di collaborazione istituzionale con l'Unione Regionale delle Camere di Commercio del Veneto Unioncamere per la realizzazione del progetto "Cluster per le soluzioni data-driven nell'economia del mare 4.0 - CLASS4.0" DIMA_PUBB22_02 di cui è Responsabile la prof.ssa Eleonora Di Maria;

Visto il provvedimento Rep. 231 prot. 2729 del 23 novembre 2022 della Direttrice del Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno" con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice della suddetta selezione;

Preso atto degli atti prodotti dalla Commissione giudicatrice;

Ritenuto opportuno approvare gli atti della Commissione giudicatrice e la relativa graduatoria provvisoria generale di merito;

DECRETA

Art 1. di approvare gli atti relativi alla suddetta selezione dai quali risulta la seguente graduatoria generale di merito:

1 – MARCO CRESTANI	punti 72/100
2 – MERCEDES VICTORIA AUQUI CACERES	punti 67/100

Art 2. di dichiarare vincitore della selezione il dott.:

MARCO CRESTANI

72/100

Padova,

21/10/22

La Direttrice del Dipartimento
di Scienze Economiche e Aziendali "Marco Fanno"
prof.ssa Paola Valbonesi

