



**Selezione pubblica**

**Avviso di vacanza n. D290000- 1037695-2022**

**Elenco vincitori**

**Decreto della Direttrice del Dipartimento di Scienze economiche ed aziendali 02/05/2023**

<b>Attività formativa</b>	<b>Corso di Studio</b>	<b>Nominativo Vincitore</b>
PRINCIPLES OF MARKETING (4 CFU, 28 ore)	Corso di laurea, D.M. 270/2004, ECONOMIA	Alvisi Alberto

Padova, 02/05/2023